

หินเพชร และ หิน CBN

DIAMOND & CBN GRINDING WHEELS

เพชร Diamond เป็นวัสดุที่มีความแข็ง มากที่สุด ใช้กับงานคาร์ไบด์ Carbide และโอโลหะ (Ceramic เพชร พลอย เฟอโรไรท์) นอกจากนี้ยังสามารถประยุกต์ใช้กับงานเจียรครอบคลุมทุกประเภทงานเจียร

CBN (Cubic Boron Nitride) สามารถใช้เจียรเหล็กแข็ง (Hard Steel, High Alloy Steel) ครอบคลุมทุกประเภทงานเจียรเหล็ก โดยเฉพาะเหล็กแข็ง ผิวเจียรสวยงาม คุณค่างานได้ดี

การเลือกใช้เพชร หรือ CBN

เพชร Diamond

คาร์ไบด์, อุปกรณ์แม่กลึง คาร์ไบด์ วัสดุสารประกอบเซรามิกออกไซด์ เฟอไรท์, วัสดุเซรามิกเหล็กกล้า ผลิตภัณฑ์อิฐทนไฟ หินพลอย, เพชรพลอย, พลอยเนื้ออ่อน กระเจก, เครื่องเคลือบ, หินควอตซ์ ตะกั่วดำ, กราไฟต์, คาร์บอน กระเบื้อง, หินทนไฟ, ยางลาดถนน, คอนกรีต พลาสติก, F.R.P. ซุปกันสนิม

หิน CBN

เหล็กผสมโลหะแรงสูง เหล็กไอส์ปัด งานเหล็กร้อนและเย็น เหล็กอุณหภูมิ เหล็กชุบปกคลุม เหล็กสปริง เหล็กหล่อ

เวลาตั้งจองหินเจียรเพชร กรุณาระบุรายละเอียดตามด้านล่าง

1. รูปร่างหินเจียรและขนาดต่างๆ **ดูตามตาราง
2. ชนิดผงเจียร : เพชร หรือ CBN
3. เบอร์เพชร : เช่น #120
4. ความแน่น : เช่น C-75, C-100
5. สูตร เจียรน้ำ หรือเจียรแห้ง



ชนิดของ Bond.. Bond Type & Characteristics:

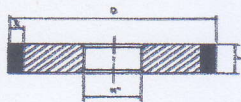
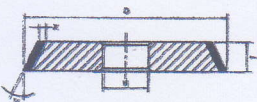
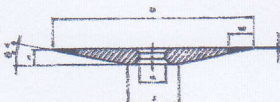
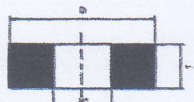
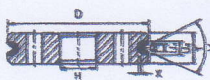
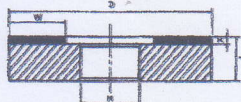
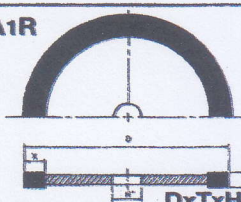
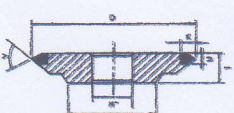
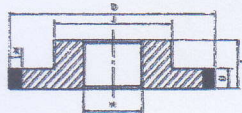
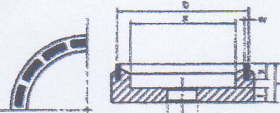
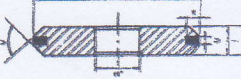
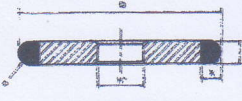
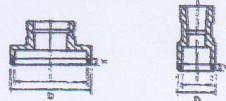
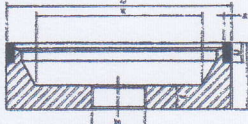
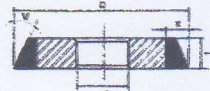
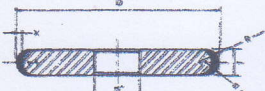
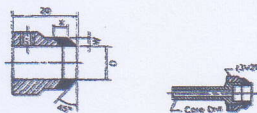
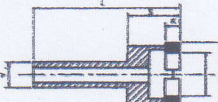
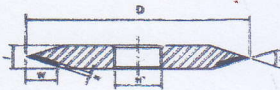
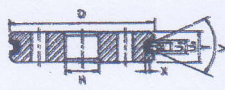
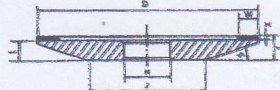
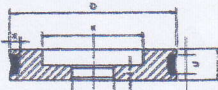
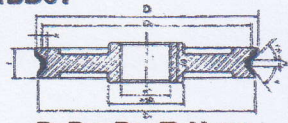
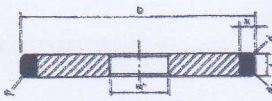
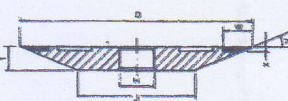
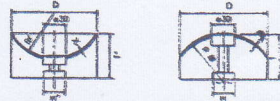
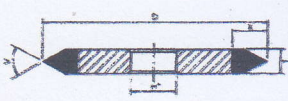
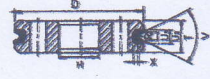
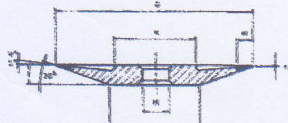
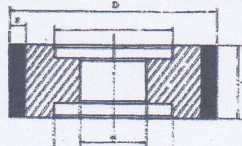
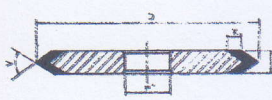
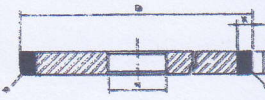
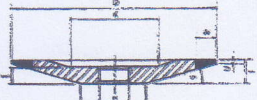
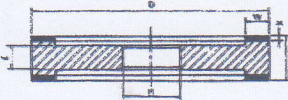
Vitrified (V)	Resinoid	Metallic (M)	Electroplated (P)
Can be porous good to keep crystal Protrusion Very good crystal retention for long wheel life. Can provide the highest performnace and quality grinding of mass production especially for auto industry, as cam-lobe grinding or CVUJ grinding	Easie st to apply whit good wheel sharpness. Easy to true ans dress, high abrasive pop-out. For better surface finish of HSS cutting tool grinding	Good crystal retention for longer wheee life. Tend to be dull when applied to difficult applied to difficult materials. Difficult to true and dress. Mostly for glass or easy to grind brittle mateial.	Complexed formed wheel with shaped metal core. Very rough and very precise application (gearetc) Good grinding efficiency

Size of diamond Abbrasive Grain : ตารางเทียบเบอร์เพชร

U.S MESS#	20	30	40	50	60	80	100	120	140	170	200	230	270	325	400	500	600	800	1000	1500
FEPA	D851	D602	D427	D301	D252	D181	D151	D126	D91	D76	D64	D54	D46	D38						
MICRON SIZE	177	149	125	105	88	74	62	53	44	37	35	30	20	15	10					

Spec หินเพชรที่ใช้ทั่วไป

Standard Shapes

1A1  DxTxH	1E6Q  DxTxHxVxUxX	1V1  DxTxHxVxX	4T1  DxTxHxJxWxXxV° (10°)
1A8  DxTxHxX	1EE6Y  DxTxHxVxU1xU2xXxR	2A2  DxTxHxWxX	6A2  DxTxHxExWxX
1A1R  DxTxHxX	1E9  DxTxHxUxVxJxX	3A1  DxTxHxJxUxX	6A2S  DxTxHxExKxWxX
1A6Q  DxTxHxVxUxX	1F1  DxTxHxXxR	3F2 Diamond Curve Generator Wheels  DxXxM/C Model	6A9  DxTxHxExKxUxX
1B1  DxTxHxVxX	1FF1  DxTxHxXxR	3V2T  DxL(20)x45° xWxX	6F2  DxLxYxSxX
1B5  DxTxHxWxVxX	1FF6Y  DxTxHxVxU1xU2xXxR	4A2  DxTxHxExJxSxWxX	6FF6Y  DxTxHxExKxUxX
1DD6Y  DxD1xD2xTxHx50 x20xV1xV2xUxX	1L1  DxTxHxXxR	4B2  DxTxHxJxVxWxX	6P4 6P5  DxTxHxXxR DxTxHxXxR
1E1  DxTxHxVxX	1LL6Y  DxTxHxVxU1xU2xXxR	4BT9  DxTxHxJxKxWxXxV° (5°)	9A1  DxTxHxPxX
1EE1  DxTxHxVxX	1Q1  DxTxHxXxR	4M1  DxTxHxExJxKxSxWxU	9A3  DxTxHxExWxX

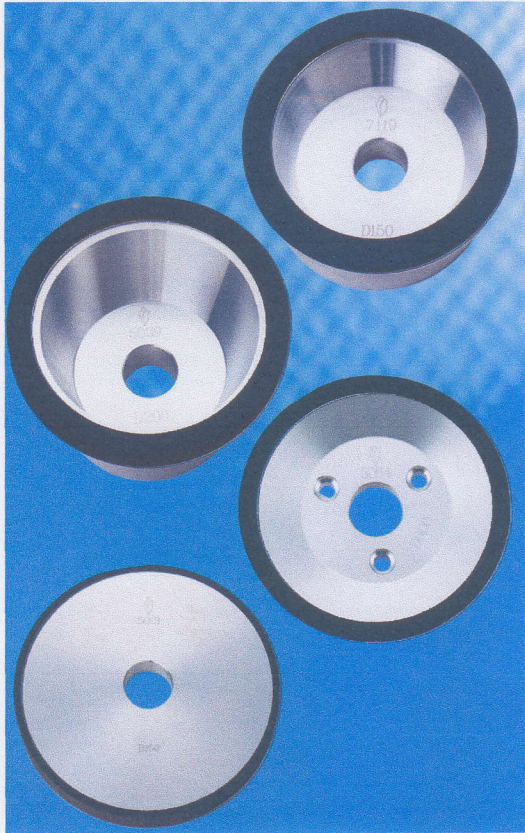
Spec คิวเพชรที่ใช้ทั่วไป

Standard Shapes

9U1 DxTxHxExJxWxX	12A2 (20°) DxTxHxExJxKxSxWxX	14E1 DxTxHxJxVxUxX	15V9 DxTxHxExJxKxSxVxUxX
11A2 DxTxHxExJxKxSxWxX	12A2 (45°) DxTxHxExJxKxSxWxX	14EE1 DxTxHxJxVxUxX	HH1 Hand Lapper LxExL1xWxX
11B2 DxTxHxExJxKxSxWxX	12C9 (20°) DxTxHxExJxKxSxUxWxX	14E6Q DxTxHxTxJxVxUxX	P Diamond Pellet DxTxR A TYPE B TYPE C TYPE (Flat)(Concave)(Convex)
11C9 DxTxHxExJxKxSxUxWxX	12C9 (45°) DxTxHxExJxKxSxUxWxX	14F1 DxTxHxJxUxRxX	Diamond Hand Files (Iron Working Use) N TYPE (Pecusurion Use) LxTxP F TYPE LxTxP Handy Machine Files
11EE9 DxTxHxExJxKxSxUxWxX	12V2 DxTxHxExJxKxSxWxX	14U1 DxTxHxJxWxUxX	D TYPE LxTxYxL Machine Files M TYPE LxL
11V2 DxTxHxExJxKxWxX	12V4 DxTxHxExKxSxVxWxX	HIMF Honing Stones LxTxWxRxX	DW Mounted Wheels DW (DWJ) DxYxLxTxX
11V4 DxTxHxSxVxWxX	12V5 DxTxHxExKxSxVxWxX	15A2 DxTxHxExJxKxUxWxX	DW-I DxTxYxLxL1 DW-II DxTxYxLxL (DWJ: For JIG Grinding)
11V5 DxTxHxExJxKxSxVxWxX	12V9 DxTxHxExJxKxSxUxX	15V4 DxTxHxExJxKxVxUxWxX	DW-TA DxTxYxLxTxVxU
11V9 DxTxHxExJxKxSxUxX	14A1 DxTxHxJxUxX	15V5 DxTxHxExJxKxVxWxX	DW-T (Electro-Plated Wheel) DxTxYxLxV DW-T DxTxYxLxV

หินเพชรและซีบีเอ็น ชนิดเรซิน RESIN DIAMOND&CBN WHEELS

การใช้งาน : มีประสิทธิภาพสูงสุด สำหรับใช้ในงานคาร์ไบด์ และงานเหล็กชุบแข็ง สามารถผลิตชิ้นงาน ได้สวยงาม คุณค่างาน ได้ดีกว่า ทำให้ช่วยลดต้นทุนและระยะเวลาในการการทำงาน



Apply on tool grinding machine, to grinding and forming the carbide tools.

Shape	D	W	X	H	Grit size	ราคา ฿
11A2	100	10	3	20;19.05	D200;400;600	฿5,200

Apply on tool grinding machine, to grinding and forming the carbide tools.

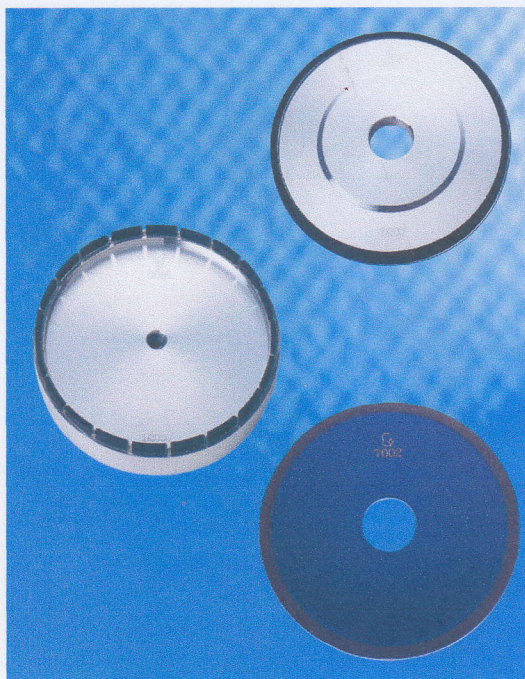
Shape	D	W	X,U	H	Grit size	ราคา ฿
11C9	100	8	1.5,5	20	D200;400;600	฿4,580

For tool grinding machine, to sharpen the carbide turning tools.

Shape	D	W,X	V°	H	Grit size	ราคา ฿
12Y9C	125	8,1.5	45°,60°,90°	25	D200;400;600	฿6,200

Apply for surface grinding machine, to grind carbide (use diamond-D hardened steels (use CBN-B))

Shape	D	T	X	H	Grit size	ราคา ฿
1A1	152	10	3,5	31.75	D150;D200;B150	call
	175	10	3,5	31.75	D150;D200;B150	call



Apply for surface grinding machine, to grind carbide (use diamond-D hardened steels (use CBN-B))

Shape	D	T	U	X	H	Grit size
14A1	152	10	0.6;8	3,5	31.75	D150;D200;B150
	175	10	0.6;8			D150;D200;B150
14A1	200	10	4;8			D150;D200;B150
	350	10	10;15	3,5	31.75	D150;D200;B150

Surface grinding for GaAs etc.

Shape	D	X	U	L	H	Grit size
6A9	150	3	8	20	M12	D2000

Cutting of tungsten carbide.

Shape	D	T	X	H	Grit size	ราคา ฿
1A1R	152	3	8	20	D120	฿2,800

Note : ขนาดอื่นๆสามารถสั่งผลิตได้
standard grit size, others depend on your request.