



หินเจียรตรานก Phoenix

Phoenix Standard Specification

หินเจียรตรานก Phoenix นำเข้าจากไต้หวัน ภายใต้ยี่ห้อ นก Phoenix มาตรฐาน ISO9001 เหมาะกับงานเจียรในหลากหลายตามชนิดของ
กบด (Abrasives) คือ

Alumina Oxide

A (Regular Alumina Oxide) สีเทา เหมาะกับเหล็กที่มีความแข็งไม่มากนัก เหล็กทั่วไป เหล็กหล่อ เจียรหยาบ

WA (White Alumina Oxide) สีขาว เกือบเท่า Norton 38A เหมาะสำหรับเหล็กทั่วไป เหล็กไฮสปีด อลูมิเนียม

PA สีชมพู เหมาะกับเหล็กเหนียว เหล็กหล่อ stainless เหล็กขึ้นรูป เหล็กไฮสปีด

DA สีฟ้า ส่วนผสมพิเศษเฉพาะ ของ หินเจียร DAตรานก Phoenix สามารถใช้ได้ดีกับเหล็กแข็ง SKD-11 ขุปแข็ง เหล็กที่มีค่าความแข็งมาก เจียรไม่หนัก
สามารถเจียรเหล็กได้ครอบคลุมทุกชนิดเหล็ก ในราคาประหยัด ลดต้นทุน

SA สีทากวนบูห์ เกือบเท่า Norton 32A ใช้ได้ดีกับเหล็กแข็ง SKD-11 ขุปแข็ง เหล็กที่มีค่าความแข็งมาก ป้อนค่า feed ได้มากเจียรแห้ง

DRA สีชมพูเข้ม Super Pink สามารถใช้ได้ดีกับเหล็กแข็ง SKD-11 อายุการใช้งานนานกว่าสีชมพู

38A หินเจียรสีส้ม (น้ำตาล) เหมาะกับ high speed steel, skd11 ป้อนค่า feed ได้มาก

Silicon Carbide

GC (Green Silicon Carbide) สีเขียว เหมาะกับ งานขัด ประเภททั้งโลหะ Stainless คาร์ไบด์ แม่พิมพ์ผสมคาร์ไบด์ ทองเหลือง กระจก
เซรามิกส์ ทองแดง

C (Black Silicon Carbide) สีดำ ใช้กับวัสดุแข็งเปราะ เหมาะกับการประยุกต์ใช้ในงานขัดเหล็กหล่อ และโลหะนอกกลุ่มเหล็ก อโลหะ เหล็กหล่อ
สีเทาเข้ม ทองเหลือง อลูมิเนียมอัลลอย

*****สินค้ามีในสต็อก และมีเพิ่มอยู่ตลอดเวลา สามารถ โทร สอบถามได้เสมอ ชื่อจำนวนมากได้ราคาถูกมาก*****

ABRASIVE

Kinds	Character	Application
A Regular AluminumOxide	High hardness and toughness Crystal Form : α -Al ₂ O ₃ True density : 3.96g/cm ³ Melting point 2000°C Hardness : Mohs 9.0	Unhardened common steel SS
WA White AluminumOxide	Crystal Form : α -Al ₂ O ₃ True density : 3.96g/cm ³ · Melting point : 2000°C · 99% Al ₂ O ₃ Hardness : Mohs 9.0	· Hardened carbon steel · Alloy steel · Tool steel (SxxC, Scr, SK, SUH)
32A SA	Single crystal · True density 3.96g/cm ³ · Hardness Mohs 9.0 Melting point : 2000°C Particle shape : sharp	Including Cr.W stainless steel · Tool steel(SUS, SKH, SUH)
C GC	98% SiC Crystal Form Hexagonal system · True density : 3.20g/cm ³ Hardness Mohs 9.0 · Melting point 2300°C	Ceramics polishing Plastic · Rubber · Non-ferrous metals
PA RA Pink AluminiumOxide	99.5% Al ₂ O ₃ Crystal Form : α -Al ₂ O ₃ True density : 3.97g/cm ³ · Melting point 2000°C Hardness Mohs 9.0	Hardened carbon steel Alloy steel · Tool steel (SxxC, Scr, SK, SUH)
Z AZ Zirconia Aluminium Oxide	Crystal Form : Mono-Clinic True density : 3.97g/cm ³ · Melting point : 1900°C 71% Al ₂ O ₃ + 25% ZrO ₂	Alloy steel Stainless steel · Cast iron

MARKING SYSTEM OF BONDED ABRASIVES

The marking for abrasive tools are in the following sequence; shape, size, abrasives, grit no, hardness, structure no, bond, speed.



Grinding wheels	1 - 350 x 40 x 127 - A F60 K 5 V - 35m/s
Shape code	1
Diameter	350
Thickness	40
Hole	127
Abrasive	A
Grit No	F60
Hardness	K
Structure No	5
Bond	V
Max. speed	35m/s

CODE FOR THE ABRASIVES

Abrasives	Code
Brown alumina	A
white alumina	WA
Pink alumina	PA
Zirconium alumina	ZA
Singlecrystalline alumina	SA
Microcrystalline alumina	MA
Green silicon carbide	GC
Black silicon carbide	C

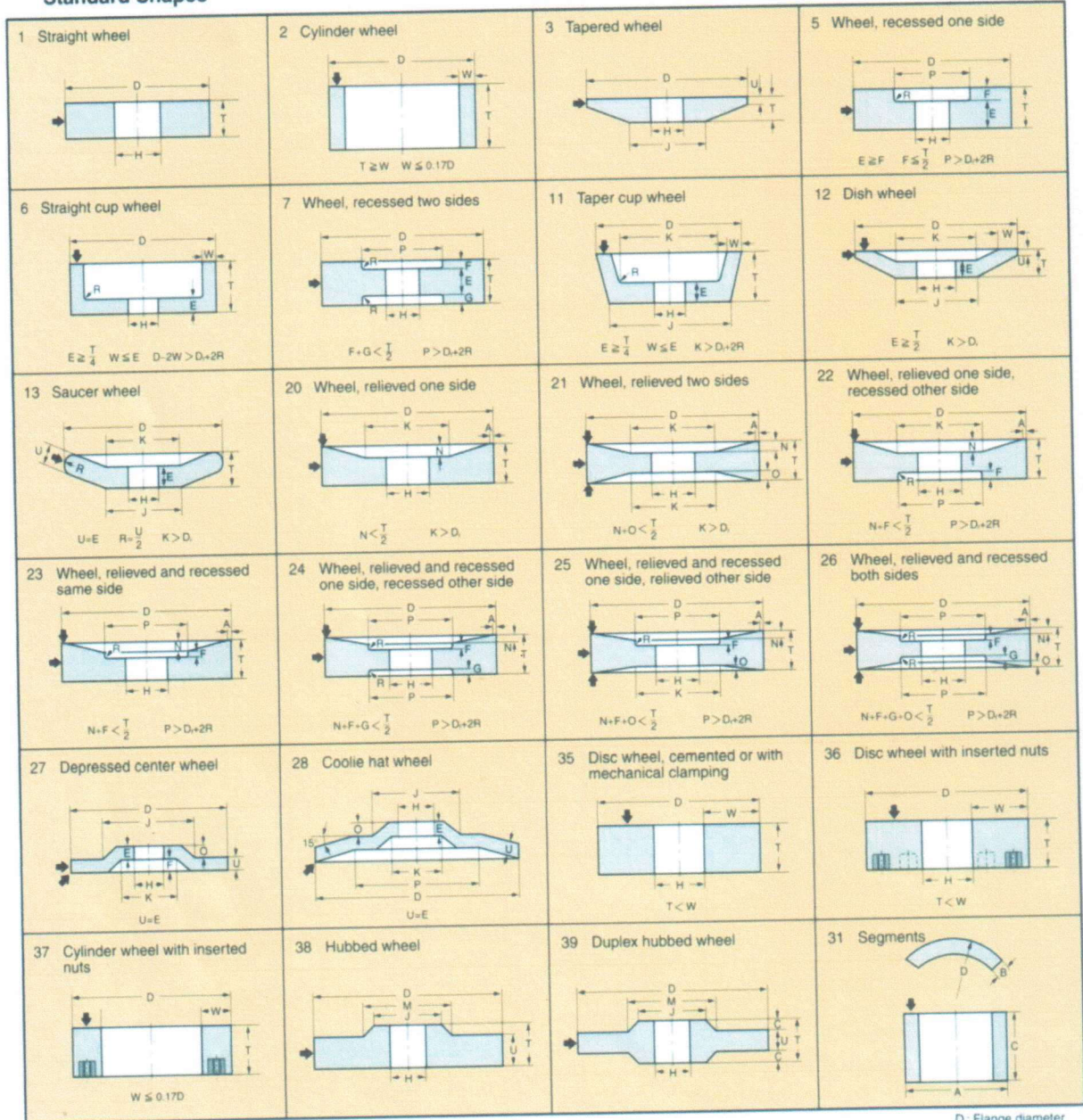
1-8 Standard Shapes and Profiles of Grinding Wheels

Shape and profile of a grinding wheel are indicated by the corresponding shape type number (Figure 3) and profile symbol (Figure 4).

e.g. 1-A (Type 1 straight wheel, profile A)

Figure 3

Standard Shapes



D: Flange diameter

Profiles

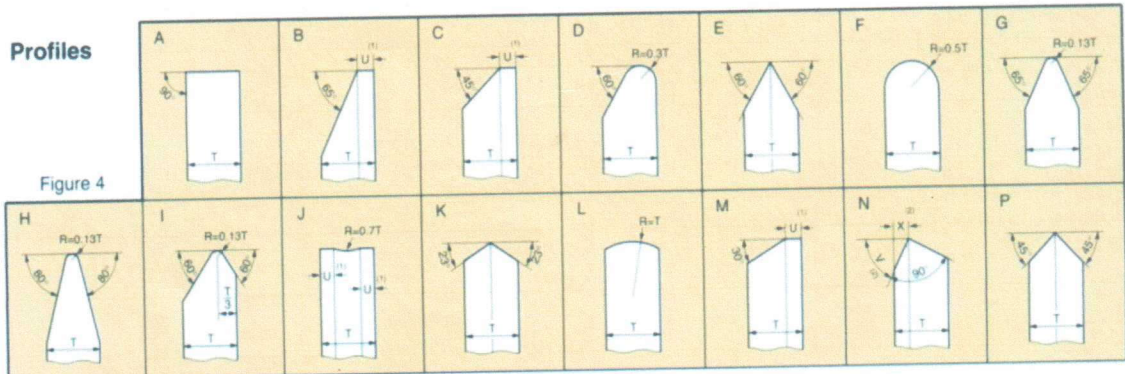


Figure 4

(1) $U = 3\text{mm}$ unless otherwise ordered. (2) For N profile, specify V and X with order.

หินเจียรเครื่องมือ TOOL ROOM WHEELS

หินเจียรโฟนิคซ์ PHOENIX มีให้เลือกหลากหลายประเภทเพื่อให้เหมาะกับการใช้งาน ครอบคลุมทุกประเภทงานเจียรงานลับคม เครื่องมือ และคัตเตอร์ เช่น หินเจียรทรงตรง หินถ้วย หินจาน หินเจียรแกน และ ใบตัด สามารถใช้ได้กับงาน เจียรและ ลับคม

The selection of correct grinding wheel for tool sharpening is very important to successful job finishing of tools.

PHOENIX tool room grinding wheels cover all tool room jobs such as reconditioning and sharpening of various types of tools and cutters.

Straight wheels, cup wheels, dish wheels, mounted wheels and cut-off wheels are applicable for drills, broaches, taps, milling cutters, metal saws, reamers, gears, dies, hobs and other tools.



TOOL AND CUTTER GRINDING WHEELS

STANDARD SELECTION GUIDE

Abrasve

WA is most conventional for tool & die steels.

RA is suitable for grinding high alloyed steel.

SA is ideal for grinding heat sensitive high alloyed steel and high speed steel.

GC is widely used for grinding cemented carbide tools.

CW is the most efficient for tools and cutters.

Grit Size

#36,46,54,60,80,100,120,150,180,220 and finer grits

Grade (Hardness)



Type 1, หินเจียรทรงตรง STRAIGHT WHEELS

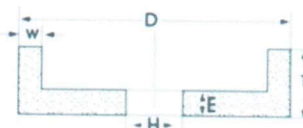
Available wheel size

Size(inch)	Size(mm)	Max. RPM.
4 x 1/4 x H	100 x 6 x H	6,110
4 x 3/8 x H	100 x 10 x H	6,110
4 x 1/2 x H	100 x 13 x H	6,110
4 x 5/8 x H	100 x 16 x H	6,110
4 x 3/4 x H	100 x 19 x H	6,110
4 x 1 x H	100 x 25 x H	6,110
5 x 1/4 x H	125 x 6 x H	5,095
5 x 3/8 x H	125 x 10 x H	5,095
5 x 1/2 x H	125 x 13 x H	5,095
5 x 5/8 x H	125 x 16 x H	5,095
5 x 3/4 x H	125 x 19 x H	5,095
5 x 1 x H	125 x 25 x H	5,095
6 x 1/8 x H	150 x 3 x H	4,136
6 x 5/32 x H	150 x 4 x H	4,136
6 x 1/4 x H	150 x 6 x H	4,136
6 x 3/8 x H	150 x 10 x H	4,136
6 x 1/2 x H	150 x 13 x H	4,136
6 x 5/8 x H	150 x 16 x H	4,136
6 x 3/4 x H	150 x 19 x H	4,136
6 x 1 x H	150 x 25 x H	4,136
7 x 1/8 x H	180 x 3 x H	3,600
7 x 5/32 x H	180 x 4 x H	3,600
7 x 3/16 x H	180 x 5 x H	3,600
7 x 1/4 x H	180 x 6 x H	3,600
7 x 5/16 x H	180 x 8 x H	3,600
7 x 3/8 x H	180 x 10 x H	3,600
7 x 1/2 x H	180 x 13 x H	3,600
7 x 5/8 x H	180 x 16 x H	3,600
7 x 3/4 x H	180 x 19 x H	3,600
7 x 1 x H	180 x 25 x H	3,600
7 x 1 1/4 x H	180 x 32 x H	3,600
8 x 5/16 x H	205 x 8 x H	3,100
8 x 3/8 x H	205 x 10 x H	3,100
8 x 1/2 x H	205 x 13 x H	3,100
8 x 5/8 x H	205 x 16 x H	3,100
8 x 3/4 x H	205 x 19 x H	3,100
8 x 1 x H	205 x 25 x H	3,100
8 x 1 1/4 x H	205 x 32 x H	3,100
9 x 3/4 x H	230 x 19 x H	2,770
9 x 1 x H	230 x 25 x H	2,770
10 x 1/2 x H	255 x 13 x H	2,483
10 x 3/4 x H	255 x 19 x H	2,483
10 x 1 x H	255 x 25 x H	2,483
10 x 1 1/4 x H	255 x 32 x H	2,483
12 x 3/4 x H	305 x 19 x H	2,069
12 x 1 x H	305 x 25 x H	2,069
12 x 1 1/4 x H	305 x 32 x H	2,069
12 x 1 1/2 x H	305 x 38 x H	2,069
12 x 2 x H	305 x 50 x H	2,069
14 x 3/4 x H	355 x 19 x H	1,800
14 x 1 x H	355 x 25 x H	1,800
14 x 1 1/4 x H	355 x 32 x H	1,800
14 x 1 1/2 x H	355 x 38 x H	1,800
14 x 2 x H	355 x 50 x H	1,800
16 x 1 1/4 x H	405 x 32 x H	1,570
16 x 1 1/2 x H	405 x 38 x H	1,570
16 x 2 x H	405 x 50 x H	1,570
18 x 2 x H	455 x 50 x H	1,400
18 x 2 1/2 x H	455 x 63 x H	1,400
20 x 2 x H	508 x 50 x H	1,254
20 x 2 1/2 x H	508 x 63 x H	1,254

TYPE 6, หินถ้วยตรง ทรง 6A STRAIGHT CUP WHEELS



■ Wheel shape



Type 6 – Straight cup

Available wheel size

Size(inch)	Size(mm)	Max. RPM.
3 x 1 1/2 x H	75 x 40 x H	7,643
4 x 1 1/2 x H	100 x 40 x H	5,733
4 x 2 x H	100 x 50 x H	
4 x 3 x H	100 x 75 x H	
5 x 1 1/2 x H	125 x 38 x H	4,856
5 x 1 3/4 x H	125 x 45 x H	
5 x 2 x H	125 x 50 x H	
5 x 2 1/4 x H	125 x 63 x H	
6 x 2 x H	150 x 50 x H	3,822
6 x 2 1/2 x H	150 x 63 x H	
6 x 3 x H	150 x 75 x H	
7 x 2 x H	180 x 50 x H	3,185
7 x 2 1/2 x H	180 x 63 x H	
7 x 3 x H	180 x 75 x H	

* Wall(W), Back(E) and Hole(H) size as ordered.